

<b>DZIEŃ 1</b>	
Powitanie i przedstawienie PSK i Hammelmann	0,5 h
<b>1. BHP</b>	<b>2 h</b>
1.1 Regulacje prawne europejskie i krajowe nt. BHP przy obróbce strumieniem wody	
1.2 Ryzyko związane z obsługą urządzeń wysokociśnieniowych	
<b>2. Bezpieczna obsługa sprzętu</b>	<b>2 h</b>
2.1 Podstawy techniki wysokociśnieniowej	
2.2 Elementy maszyny wysokociśnieniowej i pompy tłokowej	
2.3 Środki ochrony osobistej	
2.4 Punkty kontrolne przed użyciem nowego sprzętu lub uruchomienie po dłuższym postoju	
2.5 Punkty kontrolne w trakcie pracy sprzętu	
<b>3. Ćwiczenia z bezpiecznego uruchamiania i pracy sprzętu (próby na stali i betonie, praca ręczna z lancą)</b>	<b>5 h</b>
<b>DZIEŃ 2</b>	
<b>4. Obróbka stali</b>	<b>1,5 h</b>
4.1 Przegląd metod obróbki strumieniowej stali	
4.2 Sprzęt i wydajność	
4.3 Standardy do oceny powierzchni	
<b>5. Ćwiczenia z przygotowania stali wg narzuconego standardu</b>	<b>2,5 h</b>
<b>6. Obróbka betonu</b>	<b>1,5 h</b>
6.1 Przegląd metod obróbki betonu	
6.2 Standardy dotyczące obróbki betonu strumieniem wody	
6.3 Hydrodemolition	
6.4 Hydromiling	
<b>7. Ćwiczenia z przygotowania betonu wg narzuconego standardu</b>	<b>2,5</b>
<b>8 Automatyzacja procesów obróbki wodą</b>	<b>0,5 h</b>
<b>9. EGZAMIN</b>	<b>1 h</b>